

2024年9月4日-5日*

開催 (一社) 日本3Dプリンティング産業技術協会
会場 マイドーム大阪、第3会議室
大阪府大阪市中央区本町橋2番5号

ASTM 認証コース

AMにおける

品質保証と評価方法

AM (Additive Manufacturing 付加製造) に関して

世界各国でトレーニングを展開してきたASTM International を迎えて、日本3Dプリンティング産業技術協会はAMの普及拡大を図るためのトレーニングコースを開催します。

*2日間コース (1日目、2日目ともに10:00 - 17:00)

AMベストプラクティスと最新の進歩について学ぶ

ASTM AMCoE講師陣による指導

グローバルに認知されているASTM International による認証コース

コース開講の挨拶:

Dr. Alex Liu
Director

Advanced Manufacturing Programs –
Asia Region
ASTM International

講師:

Dr. Alex Liu, ASTM International
Mr. Andy Lu, ASTM International

お問い合わせ:

(一社) 日本3Dプリンティング産業技術協会
松岡、大庭
info@3dprint.or.jp
TEL: 050-3091-7451

このコースについて

レベル: 中級者から上級者向け
言語: 英語 (日本語逐次通訳付)
教科書: 英語 (日本語補助テキスト付)

本コースは、粉末床溶融結合 (PBF) および指向性エネルギー堆積 (DED) 製造プロセスにより製造される金属AM部品の品質要件と検証方法をカバーしています。PBFとDEDの最新の事例を題材とした学習の機会を提供します。

本コースでは、量産などの重要なアプリケーションでのAM活用を考えている方が、ISO/ASTM国際標準規格に基づいた品質保証と評価の考え方や実施方法を学べます。参加者はAMに関して、基礎的な知識と経験をお持ちの方を対象としています。

講師陣は材料、品質保証・評価、AMによる部品製造について多くの経験と知識を持っており、講義内容は理論と経験両面に基づいたものとなります。講師自身が経験したベストプラクティスや学んだ教訓も紹介されます。コース内では一方的な講義だけでなく、ディスカッションやミニワークショップ、質問の機会も設けています。

参加対象:

AMエンジニア、AMオペレーター、QA/QCエンジニア、その他AMの経験があり、品質保証や評価の方法を知りたい方。

参加費:

\$799 / 1名 (2024年7月5日までに申し込みの場合の早期割引料金)
\$999 / 1名 (2024年7月6日以降に申し込みの場合の通常料金)

注意事項: 参加者が少ない場合、本コースは中止されることがあります。

お申し込み: 右のQRコードをスキャンするかクリックしてください



2024年9月4日-5日*

開催 (一社)日本3Dプリンティング産業技術協会
会場 マイドーム大阪、第3会議室
大阪府大阪市中央区本町橋2番5号

ASTM 認証コース

AMにおける

品質保証と評価方法

AM (Additive Manufacturing 付加製造) に関して

世界各国でトレーニングを展開してきたASTM International を迎えて、日本3Dプリンティング産業技術協会はAMの普及拡大を図るためのトレーニングコースを開催します。

*2日間コース (1日目、2日目ともに10:00 - 17:00)

Day 1 Sep 04	Topics	Day 2 Sep 05	Topics
1000 – 1030	Registration; Welcome and Introduction	1000 – 1030	Recap of Day 1; Q & A Session
1030 – 1130	AM Foundations <ul style="list-style-type: none"> Fundamentals of Qualification & Certification Key ingredients Overview of Qualification & Certification framework Overarching and foundational controls 	1030 – 1115	Material Properties, Allowable, Material Property Suite <ul style="list-style-type: none"> Material Properties Material allowable and design values Mechanical property measurements Engineering equivalence Material property suite
1130 – 1230	Classifications & Consequences <ul style="list-style-type: none"> AM Part Classification Consequences Structural Integrity 	1115 – 1230	Part Production Controls, NDE Considerations, Defects, Managing Supply Chain <ul style="list-style-type: none"> AM part planning & AM part production plan Pre-production article Qualified AM Part process NDI considerations & Part Zoning In-situ monitoring & Supply chain
1230 – 1400	Lunch Break		
1400 – 1500	Requirements & Standards <ul style="list-style-type: none"> Requirements overview Importance of standards Process mapping with standards Regulatory requirements 	1230 – 1400	Lunch Break
1500 – 1730	Route to Qualification & Certification <ul style="list-style-type: none"> Materials and process foundations Machine and process qualifications IQ/OQ/PQ Candidate Material Qualification 	1400 – 1530	Qualification Testing & Service <ul style="list-style-type: none"> Qualification testing Industry perspective on AM qualification
		1530 – 1700	Case Studies, Working Session for Critical Applications